

## **AD 520 Adesivo**

L'Adesivo 520 è stato studiato in modo particolare per l'Armaflex. Esso contiene sostanze che sciolgono l'armaflex e lo fanno aderire tenacemente alle giunzioni e alle superfici da incollare. L'incollatura resiste alle intemperie, all'invecchiamento e al calore.



### **Preparazione del lavoro**

Le superfici da incollare devono essere pulite e prive di impurità. A tal fine si userà lo speciale detergente. Se l'incollaggio deve avvenire su superfici già verniciate, bisogna accertare se esiste compatibilità tra le sostanze in contatto. L'adesivo incolla invece molto bene su superfici verniciate con antiruggine Armacell.

Agitare e mescolare bene l'adesivo 520 prima di usarlo. Non applicarlo su parti d'impianto mentre questo è in funzione oppure mentre le parti sono esposte al sole. La temperatura ideale di applicazione è di +20 °C. Non applicare l'adesivo se la temperatura è sotto zero.

## **Detergente speciale per Adesivo 520**

Affinché l'adesivo 520 dia un incollaggio perfetto, tutte le superfici sporche -anche quelle dell'Armaflex coperte di talco- devono essere ripulite mediante lo speciale detergente. Questo ha una composizione scelta espressamente per essere impiegata con l'adesivo 520 e per pulire gli attrezzi di lavoro o le superfici dell'Armaflex se questa vanno poi verniciate con Armafinish 99.

In caso di contatto con le mani, l'operatore dovrà lavarle con acqua e sapone e quindi coprirle con una crema.

### **Applicazione**

Seguire le istruzioni per l'uso. Applicare l'adesivo mediante pennello di setola oppure, se la superficie da incollare è grande, mediante una spatola.

### **Coibentazione di tubi**

Applicare un sottile velo di Adesivo 520 su entrambe le superfici da incollare. Quando, toccandolo con le dita, l'adesivo non produce fili (il tempo di esposizione all'aria dipende dalle condizioni ambientali), le superfici da incollare devono essere avvicinate rapidamente e quindi brevemente e fortemente premute l'una contro l'altra.

### **Coibentazione si serbatoi**

(incollaggio su tutta la superficie)

Coprire con un velo di adesivo 520 prima il lato ruvido della lastra di Armaflex e poi la superficie da isolare. Applicare la lastra isolante solo quando è trascorso il tempo di esposizione all'aria.

### **Tempo di presa**

36 ore.

### **Conservazione**

Possibilmente al freddo, però non sotto zero. La gelificazione sotto zero è reversibile. Durata di conservazione: 1 anno.

### **Quantità richiesta**

Un litro permette di incollare 3-4 m<sup>2</sup> di lastre su tutta la loro superficie.



# Caratteristiche tecniche Adesivo 520

Descrizione:	Adesivo speciale per Armaflex. Per la pulizia delle superfici da ricoprire è disponibile un detergente speciale.
Tipo di adesivo:	Adesivo per contatto a base di policloroprene, esente di composti aromatici.
Aspetto:	Consistenza: fluida. Colore: beige.
Confezione:	2,5; 1; 0,5; 0,2 (detergente speciale 1 litro)
Particolarità:	L'adesivo 520 contiene sostanze che sciolgono l'Armaflex e lo incollano tenacemente alle superfici da ricoprire. L'adesivo 520 è adatto anche per incollare il Tubolit.

Caratteristiche	Valori/Valutazione	Osservazioni
<b>Temperature</b> 1. Campo d'impiego dell'adesivo in opera 2. Adesivo durante l'installazione 3. Superfici di giunzione durante l'installazione	da -40 °C a +105 °C ideale: +20 °C, non < 0 °C ideale: 120 °C, non < 0 °C	Nel caso di impiego a temperature più basse e fino a -200 °C consultare il nostro servizio tecnico. Non usarlo su superfici calde od esposte al sole. Si consiglia di operare in ambienti con temperatura superiore a 5 °C.
<b>Caratteristiche fisiche</b> 1. Punto di fiamma 2. Temp. di accensione 3. Limite esplosione inferiore superiore	inferiore -18 °C circa 215 °C 0,5% in volume 13,0% in volume	Prova secondo Norme DIN 51 755 (idem per il detergente speciale) DIN 51 794 (idem per il detergente speciale) Valori indicativi nell'aria
<b>Classe di pericolosità</b>	VbF A1, facilmente infiammabile	Sostanza pericolosa (idem per il detergente speciale)
<b>Resistenza all'invecchiamento</b>	molto buona	
<b>Resistenza agli agenti atmosferici</b>	molto buona	
<b>Trattamento delle superfici da incollare</b> Compatibilità con il sottofondo Incompatibilità con	Pulire superfici e lato poroso dell'Armaflex con solvente speciale. Ottima su metallo anche coperto di antiruggine Armacell Su vernici diverse la compatibilità deve essere provata. Vernici con asfalto, bitume, minio, olio di lino.	Per sottofondi sintetici, consultare il nostro servizio tecnico
<b>Aderenza al sottofondo</b>	Ottima sul metallo	
<b>Tempi di lavoro a 20 °C</b> 1. Adesivi liquido 2. Essiccazione 3. Incollaggio 4. Tempo di presa	fra 2 minuti da 3 a 3,5 minuti da 15 a 20 minuti 36 ore	Prima della messa in servizio attendere che sia trascorso il tempo di presa
<b>Quantità richiesta</b> Tubi Armaflex Lastre Armaflex	Quantità minima necessaria con adesivo applicato su entrambe le superfici da assemblare spessore isolante    10mm    20mm    30mm    40mm non tagliata per lungo 1120m/l    280m/l    175m/l    130m/l tagliata per lungo    140m/l    70m/l    45m/l    35m/l da 3 a 4 m <sup>2</sup> /litro	
<b>Applicazione</b>	Prima dell'uso, agitare e mescolare. Applicare un velo di adesivo mediante pennello o spatola Comprimere durante l'incollaggio.	Sono disponibili istruzioni dettagliate ①
<b>Conservazione</b> Durata di conservazione	Al freddo (sopra 0 °C) La gelificazione sotto zero è reversibile Un anno	Nessun limite per il detergente speciale
<b>Classe di trasportabilità</b>	Dipende dal tipo di trasporto	
<b>Eliminazione</b> Codice di rifiuto Inquinamento acque	Adesivo 520:                    55 901 Detergente speciale:        55 370 Classe 1	Portare i flaconi di adesivo secco e di solvente vuoti in discariche autorizzate

① Prego richiedere al nostro ufficio

## **Armafinish 99 Vernice protettiva per Armaflex**



L'Armafinish 99 è una vernice tissotropica a base di resina sintetica. La vernice rimane sempre elastica anche alle basse temperature, resiste alle intemperie e possiede un'ottima resistenza all'invecchiamento. Tutte le coperture isolanti di Armaflex installate all'esterno devono essere interamente coperte di Armafinish 99

L'Armaflex non può rimanere all'esterno senza protezione per più di 7 giorni e pertanto la verniciatura deve avvenire al più presto possibile. Prima però è necessario che sia trascorso il tempo di presa dell'adesivo 520 (36 ore).

L'Armafinish 99 è disponibile nei seguenti colori

<b>Colore</b>	<b>N. RAL</b>
argento grigio	7001
crema bianco	9001

### **Preparazione del lavoro**

Le superfici da trattare devono essere pulite ed

esenti da impurità. A tal fine si userà lo speciale detergente per l'Adesivo 520.

### **Applicazione della vernice**

Mescolare bene la vernice e applicarla mediante pennello o rullo. A partire dalla seconda mano, stenderla o rullarla in un'unica direzione. lavorare a temperatura compresa tra 10 e 30 °C. Nel caso di applicazione a spruzzo la vernice deve essere diluita con il 25% di acqua. Tra mani di vernice successive, deve intercorrere un'esposizione all'aria di almeno due ore. Gli attrezzi da lavoro vanno lavati con acqua mentre sono ancora umidi.

### **Quantità richiesta**

Indipendentemente dal numero di mani di vernice da applicare, la quantità di Armafinish 99 richiesta è di almeno un litro ogni 4 m<sup>2</sup> di rivestimento Armaflex.

### **Protezione effettiva**

Ispezionare la verniciatura ad intervalli di tempo regolari. Se necessario, e comunque almeno ogni due anni, applicare un nuovo strato di vernice di copertura.

### **Conservazione**

Possibilmente al freddo, non sotto zero. Durata un anno.

# Caratteristiche tecniche Armafinish 99

Descrizione:	Vernice per Armaflex a scopo protettivo negli impianti esterni. Lavare gli attrezzi con acqua.		
Materiale:	Vernice a base di resina sintetica.		
Aspetto:	Forma tissotropica; Colori:	grigio,	bianco
	N: RAL	7001,	9001
Confezione:	2,5 Litri		
Particolarità:	Anche a bassa temperatura, la vernice rimane sempre elastica e non si screpola.		

Caratteristiche	Valori/Valutazione	Osservazioni
<b>Temperature</b> 1. Campo d'impiego della vernice asciutta 2. Verniciatura durante l'installazione	da -40 °C a +105 °C da +10 °C a +30 °C	L'Armaflex senza protezione non può rimanere esposto alle intemperie più di 7 giorni. Prima della verniciatura deve trascorrere il tempo di presa dell'adesivo 520 (36 ore).
<b>Resistenza all'invecchiamento</b>	molto buona	
<b>Resistenza agli agenti atmosferici</b>	molto buona	
<b>Trattamento delle superfici da verniciare</b>	Pulire la superficie sporca dell'Armaflex con detergente speciale.	
<b>Tempi di Essiccazione a 20 °C</b>	12 ore	Tra successive mani di vernice devono intercorrere almeno $\geq 2$ ore.
<b>Quantità richiesta</b>	un litro per 4 m <sup>2</sup>	La quantità richiesta non dipende dal numero di mani di vernice da applicare.
<b>Applicazione</b>	Prima dell'uso mescolare bene. Applicare la vernice con pennello o rullo. Si consiglia l'applicazione a spruzzo. In questo caso, diluire la vernice con 25% d'acqua.	A partire dalla seconda mano, pennellare o rullare in una sola direzione. Vedi istruzioni dettagliate ①. Ispezionare al verniciatura ad intervalli regolari. Appena necessario, e comunque al massimo dopo 2 anni, applicare un nuovo strato di vernice
<b>Conservazione</b> Durata di conservazione	Al freddo, non sotto zero. Un anno.	
<b>Classe di trasportabilità</b>	Dipende dal tipo di trasporto	
<b>Eliminazione</b> Inquinamento acque	In discarica autorizzata. Classe 0	

① Prego richiedere al nostro ufficio

Questa letteratura promozionale è fatta per dare delle indicazioni di carattere generale e le informazioni e suggerimenti contenuti possono essere modificati senza preavviso.

È responsabilità del ricevente di verificare con noi se il contenuto è ancora valido, per lo specifico uso che ne intendete fare.